

Stůl s antivibrační stabilizovanou plochou

ENVIST OLYMEXT

Návod k obsluze

Ovládací panel



Popis obsluhy

Zapněte řídicí jednotku antivibračního stolu klíčem vpravo na čelním panelu dřevěné desky otočením doprava o 90°. Pokud jsou na displeji zobrazené výšky pístů blízké nule nebo nulové (na displeji svítí nápis **System nejstován**), je vhodné stisknout tlačítko **NAPUSTIT**. Pokud jsou tyto hodnoty blízké hodnotě 2,5, nemusíte funkci **NAPUSTIT** použít.

Pokud je již systém napuštěn a chcete začít používat zařízení umístěné na vibroizolační desce, stiskněte tlačítko **JUSTÁŽ**. Na displeji se rozsvítí nápis **Provádí se justáž** a písty vibroizolační desky najedou do pracovních pozic 2,5. Po provedení justáže se rozsvítí nápis **System připraven**.

Během používání stolu je možné provádět na provozovaném zařízení umístěném na vibroizolační desce různé operace (výměna vzorků pod mikroskopem, apod.) bez nutnosti sjíždět s vibroizolační deskou do parkovací pozice, případně větší odchylky od pracovní pozice vibroizolační desky se projeví hlášením **System nejstován**, což lze jednoduše opravit stiskem

tlačítka **JUSTÁŽ**. Toto může být způsobeno např. i změnami teploty v místnosti, ve které je antivibrační stůl umístěn (mění se tlak stlačeného vzduchu v pneumatickém okruhu stolu).

Pokud během justáže klesne tlak vzdušníku pod jistou mez, na displeji se rozsvítí nápis **Nízký tlak vzdušníku** a je nutno tlak doplnit stiskem tlačítka **KOMPRESOR**.

Při výměně větších montážních celků na provozovaném zařízení umístěném na vibroizolační desce je vhodné sjet s vibroizolační deskou do parkovací pozice krátkým stisknutím tlačítka **VYPUSTIT**.

Pokud se předpokládá, že se na provozovaném zařízení umístěném na vibroizolační desce nebude delší dobu pracovat (z důvodu čerpání dovolené, apod.), je vhodné zcela vypustit pneumatický systém stolu stisknutím a podržením tlačítka **VYPUSTIT** na dobu delší než jedna sekunda. Tímto sjede vibroizolační deska do parkovací pozice a vypustí se vzdušník.

Jakoukoliv výše popisovanou akci lze zastavit stisknutím tlačítka **STOP**.

Detailní popis funkcí tlačítek ovládacího panelu

Tlačítko NAPUSTIT – stisknutím tohoto tlačítka dojde k předpuštění pístů nohou stolu a k plnému napuštění vzdušníku stolu (na 300 kPa). Předpuštění pístů nohou stolu je nutno chápat jako jejich napuštění takovým tlakem, při kterém ještě nedojde ke zvedání vibroizolační desky stolu. Proces předpuštění je vhodný před první justáží. Napuštění systému je indikováno stavovým hlášením **Systém se napouští**.

Tlačítko VYPUSTIT – toto tlačítko má dvě funkce:

- 1) krátkým stisknutím (indikováno stavovým hlášením **Vypustí se píсты**) se vypustí pouze píсты a vibroizolační deska stolu sjede do parkovací pozice (0,0 mm), během čehož je ve stavovém řádku displeje zobrazeno hlášení **Píсты se vypouštějí**.
- 2) stisknutím a držením tohoto tlačítka po dobu delší než jednu sekundu se stavové hlášení **Vypustí se píсты** změní na **Vypustí se vše** a dojde nejen k tomu, že vibroizolační deska stolu sjede do parkovací pozice, ale vypustí se i vzdušník. Toto je na displeji zobrazeno hlášením **Systém se vypouští**.

Tlačítko JUSTÁŽ – stisknutím tohoto tlačítka se vibroizolační deska nastaví do pracovní pozice, která se nachází 2,5 mm od pozice parkovací. Pracovní pozice se nastaví v intervalu $2,5 \pm 0,2$ mm. Během tohoto procesu je indikován stav **Provádí se justáž**. Po ukončení procesu justáže se indikuje stav **Systém připraven**. Pokud se poloha pracovní desky dostane mimo interval $2,5 \pm 0,2$ mm, je na tuto skutečnost uživatel upozorněn stavovým hlášením **Systém nejstován**. Pokud se během procesu justáže sníží tlak vzduchu ve vzdušníku pod hodnotu 130 kPa, reaguje na to systém stavovým hlášením **Nízký tlak**

vzdušníku a je nutno tento dotlakovat stiskem tlačítka **KOMPRESOR**.

Tlačítko KOMPRESOR – stiskem tohoto tlačítka se spustí kompresor, který natlakuje vzdušník na maximální tlak systému, a to 300 kPa. Vzhledem k tomu, že kompresor je relativně malý a tichý, hůře se rozbíhá do protitlaku. Proto je hodnota tlaku vzdušníku nejprve snížena na 100 kPa a teprve potom je spuštěn motor kompresoru. Tento proces je prováděn stavovým hlášením **Napouštění vzdušníku**.

Tlačítko STOP – stiskem tohoto tlačítka se zastaví provádění všech čtyř procesů uvedených výše.